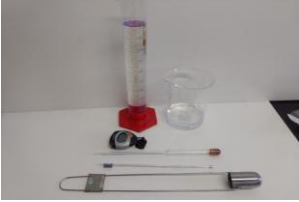
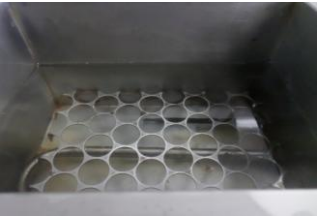



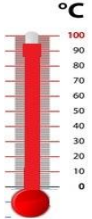



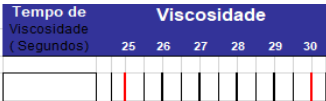

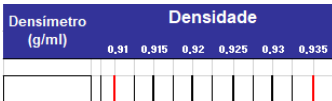
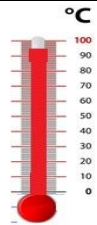
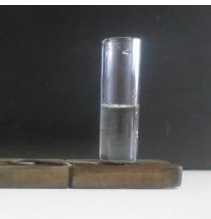



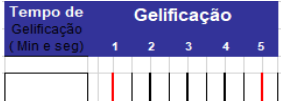


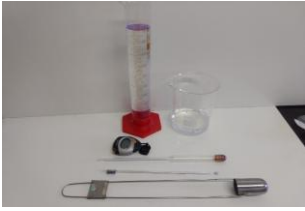


Nº	INSTRUÇÃO	ILUSTRAÇÃO	POSSÍVEL FALHA	REAÇÃO
1º	Verificar a integridade dos itens: Viscosímetro, Densímetro, Termômetro e Cronômetro, Becker, Proveta, Tubo de Ensaio e Banho maria		Item danificado	Separa o mesmo, avisa a administração, solicita um novo
2º	Verificar se há água no equipamento de banho térmico		Equipamento sem água	Inserir água no equipamento até cobrir a bandeja do mesmo
3º	Ligar o banho maria na tomada		Tomada danificada ou sem energia	Avisar a administração e solicitar a verificação e reparo do mesmo
4º	Virar a chave de seleção da temperatura para 92°C		Equipamento não realiza a seleção de temperatura	Avisar a administração e solicitar a verificação e reparo ou troca do mesmo
5º	Inserir a ponta do termômetro de vidro dentro do banho térmico		Qualquer evento que possa impossibilitar a execução da atividade	Avisar a administração
6º	Aguardar a temperatura aumentar até chegar aos 92 graus (+/- 2°C)		Temperatura não aumenta	Verificar se o equipamento de banho térmico está ligado e com a chave de seleção da temperatura no local desejado;

7º	Retirar com o copo Becker +/- 500ml de resina do processo na linha de impregnação e levar ao laboratório		Qualquer evento que possa impossibilitar a execução da atividade	Avisar a administração
8º	Testar viscosidade cronometrando o tempo que a resina leva para escoar (até interromper o fluxo contínuo);		Qualquer evento que possa impossibilitar a execução da atividade	Avisar a administração
9º	Verificar se o parâmetro da viscosidade atendeu o requisito do formulário F055		Resina fora do parâmetro desejado	Avisar a administração, repetir o teste e caso o resultado se mantenha fora dos parâmetros, deter o processo
10º	Inserir o valor encontrado no formulário F055		Qualquer evento que possa impossibilitar a execução da atividade	Avisar a administração
11º	Testar a densidade colocando a resina na proveta e introduzindo o densímetro, anotar o resultado na inspeção semanal;		Resina fora do parâmetro desejado	Avisar a administração, repetir o teste e caso o resultado se mantenha fora dos parâmetros, deter o processo
12º	Inserir o valor encontrado no formulário F055		Qualquer evento que possa impossibilitar a execução da atividade	Avisar a administração
13º	Verificar se a temperatura do banho maria chegou a temperatura aos 92 graus (+/- 2°C)		Temperatura não alcançou o valor desejado	Verificar se o equipamento de banho térmico está ligado e com a chave de seleção da temperatura no local desejado;
14º	Colocar um pouco de resina num tubo de ensaio		Não há tubo de ensaio disponível	Solicitar a administração

15º	Preparar e inserir um arame dentro do tubo de ensaio junto com a resina		Não há arame disponível	Solicitar a administração
16º	Colocar o tubo de ensaio com resina e o arame no banho maria e acionar o cronômetro;		Qualquer evento que possa impossibilitar a execução da atividade	Avisar a administração
17º	A cada trinta segundos levantar o arame para constatar a solidificação da resina		Qualquer evento que possa impossibilitar a execução da atividade	Avisar a administração
18º	Quando o arame trouxer o tubo junto, anotar o resultado de gelificação da resina no formulário F055		Se o resultado não for o desejado	Avisar a administração, repetir o teste e caso o resultado se mantenha fora dos parâmetros, deter o processo
19º	Quando o tempo chegar a 10 minutos retirar o tubo de ensaio		Qualquer evento que possa impossibilitar a execução da atividade	Avisar a administração
20º	Identificar com data a resina testada;		Qualquer evento que possa impossibilitar a execução da atividade	Avisar a administração
21º	Limpar todos os equipamentos e guardar.		Qualquer evento que possa impossibilitar a execução da atividade	Avisar a administração